












MICORMIG PULSE- SERIE



Verfahrenstabelle

MIG-MAG					CuSi	Speed Arc	Speed Up
Elektrode					VRD	CEL	
WIG							
Fugenhobeln							



serienmäßig bei allen Modellen





serienmäßig bei bestimmten Modellen







optional erhältlich

Bedienkonzepte

	
BasicPlus <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ stufenlose Schweißstromereinstellung ■ Volt-Ampere-Anzeige ■ zuschaltbare Endkraterfüllung (einstellbar im Untermenü) ■ 7-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung ■ mit Einstellautomatik (Synergie-Funktion) ■ Schweißprogramm-Auswahl im Vorschubraum ■ Umschaltung 2-/4-Takt-/Punkten-/Intervall-Schweißen ■ volle Upgradefähigkeit 	ControlPro <ul style="list-style-type: none"> ■ "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept ■ stufenlose Schweißstromereinstellung ■ Volt-Ampere-Anzeige ■ leuchtstarkes Grafik-Display (OLED) für Anzeige des 3. Hauptparameters ■ bequeme, intuitive Menüführung ■ zuschaltbare Endkraterfüllung (einstellbar im Untermenü) ■ 21-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung ■ mit Einstellautomatik (Synergie-Funktion) ■ Schweißprogramm-Auswahl im Vorschubraum ■ Umschaltung 2-/4-Takt-/Punkten-/Intervall-Schweißen ■ Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben ■ volle Upgradefähigkeit

TECHNISCHE DATEN

				
	MicorMIG Pulse 300	MicorMIG Pulse 350	MicorMIG Pulse 400	MicorMIG Pulse 500
MIG-MAG				
- Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
- Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer				
- ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
- ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%
Vorschub und Draht				
- Vorschubeinheit	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
- schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
- schweißbare Drähte Stahl Pulse (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
- schweißbare Drähte Alu Pulse (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Netz				
- Netzspannung (in V)	400	400	400	400
- Phasen (50/60 Hz)	3~	3~	3~	3~
- positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
- negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
- max. negative Netztoleranz bei verringerter Ausgangsleistung (in %)	30%	30%	30%	30%
- Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
- Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Maße und Gewichte				
- Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	880x490x885	880x490x885	880x490x885	880x490x885
- Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
- Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	58	58	61	66
- Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
- Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
Normen und Zulassungen				
- Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
- Isolierstoffklasse	F	F	F	F
- Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

Ausführungen

	
A-Anlage	B-Anlage
Fahrbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub; erhöhte Bauweise mit verbreiterem Radstand	Fahrbare Kofferanlage mit Drahtvorschub im abnehmbaren Drahtvorschubkoffer, erhöhte Bauweise mit verbreiterem Radstand